
Mode « Green motion » TISIS Optimove

Contenu

1	Mettez-vous au vert !	3
2	Le mode	3
3	Les avantages	4

1 Mettez-vous au vert !

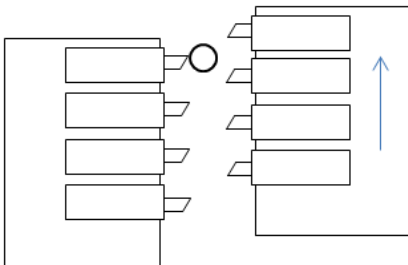
Tous les programmes des machines Optimove bénéficient par défaut du mode "Green motion".

2 Le mode

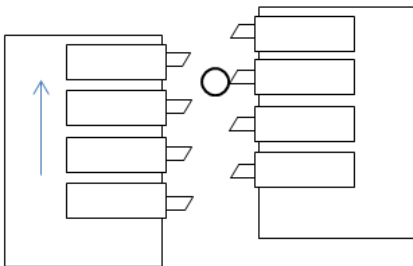
Le mode "Green motion" permet de ralentir les mouvements rapides improductifs (G0, G903, G905) lorsque cela ne pénalise pas le temps de cycle final de la pièce.

Autrement dit, cela permet à un outil d'arriver en position pour démarrer l'usinage juste à temps.

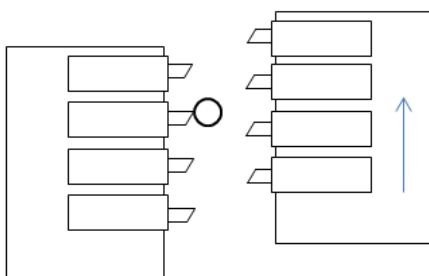
Exemple :



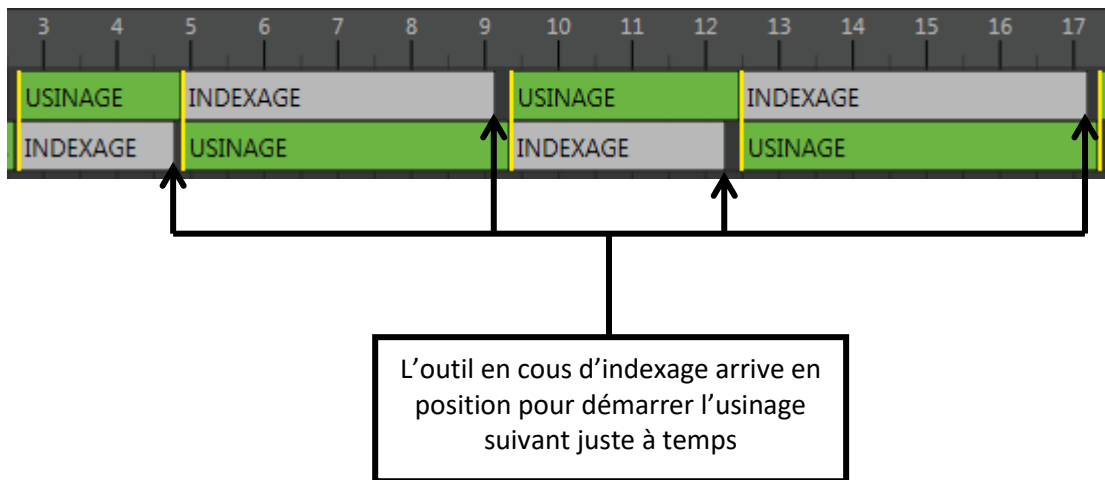
Usinage avec un outil du peigne 2
En parallèle l'outil du peigne 1 prend tout le temps à sa disposition pour venir se positionner.



Usinage avec un outil du peigne 1
En parallèle l'outil du peigne 2 prend tout le temps à sa disposition pour venir se positionner.



Usinage avec un outil du peigne 2
En parallèle l'outil du peigne 1 prend tout le temps à sa disposition pour venir se positionner.



Par défaut ce mode est actif dans TISIS Optimove.

Au besoin, il peut être désactivé dans certaines portions de programme par G101, puis réactivé par G100.

3 Les avantages

Le mode "Green motion" présente de nombreux avantages :

- Augmentation de la durée vie des composants mécaniques (*vis à billes, roulements, etc.*)
- Diminution des risques de collision en phase de test du programme
- Augmentation de la durée de vie des outils
(*pas d'à-coups liées à des mouvements d'axes brusques pendant qu'un outil se trouve dans la matière*)
- Amélioration des états de surface
(*pas d'à-coups liées à des mouvements d'axes brusques pendant qu'un outil se trouve dans la matière*)