
Taillage TISIS Optimove

Contenu

1	Programmez vos taillages en toute simplicité !.....	3
2	L'activation du mode taillage avec G952	4
3	Nouvelles perspectives avec la fonction taillage hélicoïdal G956	5

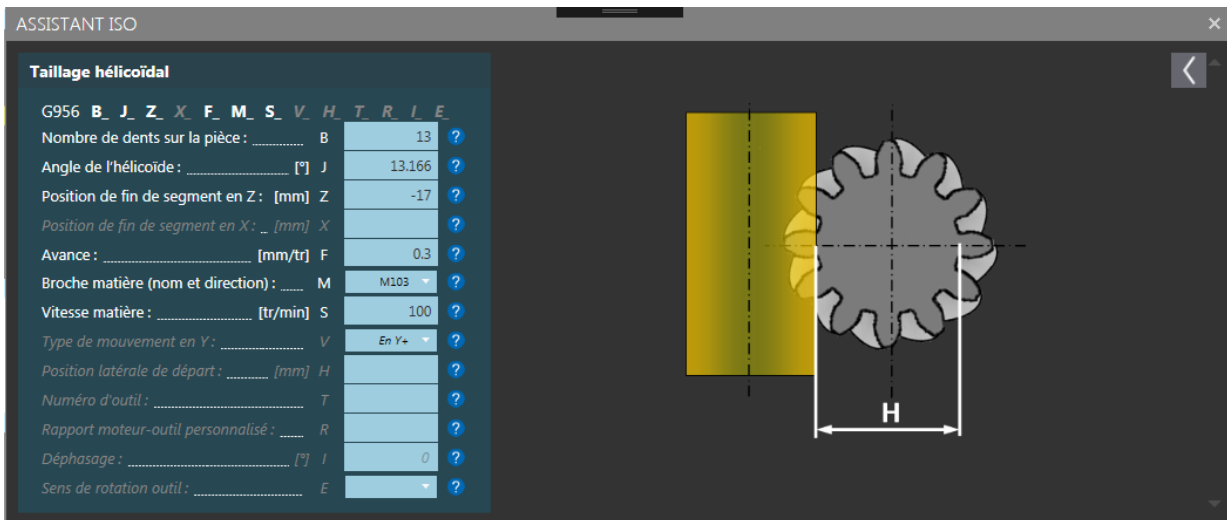
1 Programmez vos taillages en toute simplicité !

Terminé la fastidieuse programmation des taillages.

TISIS Optimove vous permet la programmation de taillage droit et de taillage hélicoïdale en toute simplicité.

Deux fonctions permettent une programmation aisée :

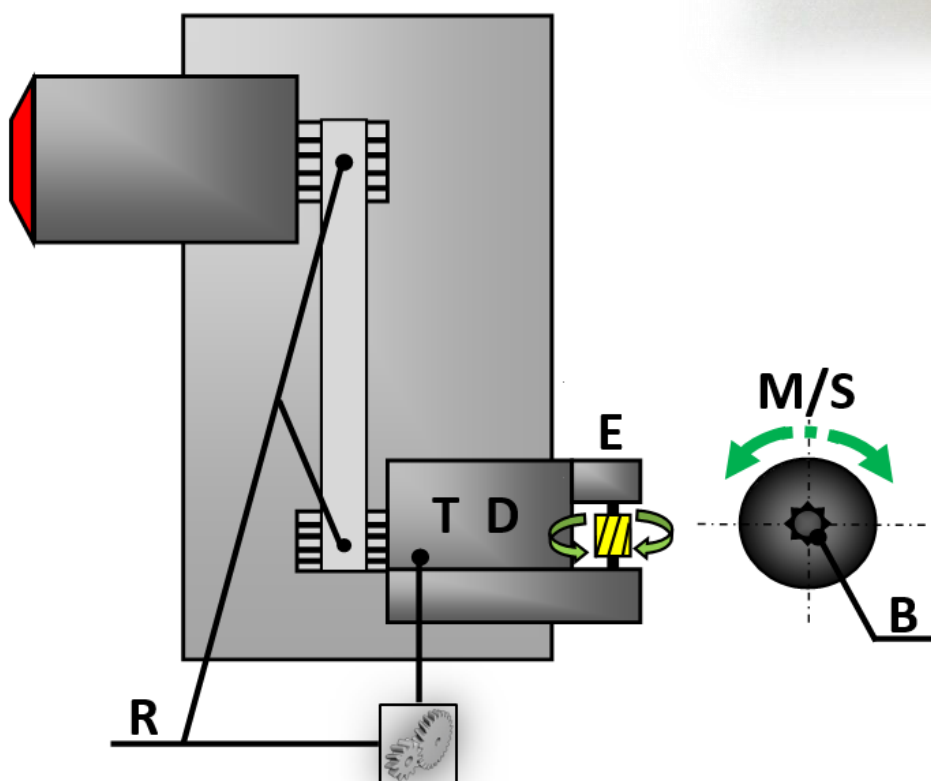
- G952 : permet d'activer le mode taillage en vous évitant de quelconques calculs
- G956 : permet l'usinage d'un taillage hélicoïdal



2 L'activation du mode taillage avec G952

La fonction G952 permet l'activation du mode taillage. Cette fonction tient automatiquement compte du rapport de transmission entre le moteur et l'outil ainsi que de son sens de rotation.

Le fait de renseigner à la fonction G952 le nombre de dents désirés sur la pièce suffit pour réaliser un usinage correct de la pièce.



3 Nouvelles perspectives avec la fonction taillage hélicoïdal G956

Avec Optimove il est possible d'aller encore plus loin.
La fonction G956 vous permet de réaliser des taillages hélicoïdaux selon un angle choisi.
En fonction du type de fraise choisie, il est possible de générer l'angle d'hélice avec ou sans mouvement sur l'axe Y.

